ТЕОРЕТИКО – ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНОЕ ИССЛЕДОВАНИЕ ВЫСОКОСКОРОСТНОГО СОУДАРЕНИЯ КОМПАКТНЫХ И УДЛИНЕННЫХ УДАРНИКОВ С ПРЕГРАДАМИ КОНЕЧНОЙ ТОЛЩИНЫ: РИКОШЕТ, ВНЕДРЕНИЕ, ПРОБИТИЕ

А.В. ГЕРАСИМОВ, А.А. КОНЯЕВ, С.В. ПАШКОВ

НИИ прикладной математики и механики Томского государственного университета, Россия, Томск, ger@niipmm.tsu.ru

Создание надежных защитных устройств различных объектов требует знания особенностей процессов протекающих при ударном нагружении устройств различной конфигурации, конструктивных особенностей и использующих различные материалы. При этом не менее существенны скорость соударения и углы подхода ударников к преграде. В данной работе проводится теоретико-экспериментальное исследование высокоскоростного взаимодействия компактных и удлиненных ударников с преградами конечной толщины. Рассматриваются случаи рикошета, проникания и пробития преград при различных скоростях и углах соударения.

Формулировка условий рикошетирования ударников от преграды при наклонном ударе представляет важную, но трудную для экспериментального решения проблему конечной баллистики.

При малых и умеренных углах подхода (~ 45°...60°) ударника от нормали к поверхности преграды влияние наклонного соударения проявляется в увеличении "толщины" преграды в направлении вектора скорости. Однако, в зависимости от свойств материалов соударяющихся тел, геометрии ударника, скорости соударения и ориентации ударника в момент контакта с преградой, существует критический угол, при котором и выше которого ударник рикошетирует. При низких скоростях соударения ударник и преграда практически не деформируются – имеет место упругий рикошет. При повышении скорости удара рикошет сопровождается пластическими деформациями – наблюдается пластический рикошет [1]. Возможно также несквозное проникание под углом без рикошета и сквозное проникание без рикошета. Таким образом, при ударе под углом сквозное проникание без рикошета и упругий рикошет дают верхнюю и нижнюю границы области условий встречи ударника с преградой, где рикошет переходит в пробивание преграды.

Задачи решаются в 3-D постановке с учетом естественной гетерогенности структуры реальных материалов, влияющей на распределение физико-механических характеристик по объему элементов конструкций и являющейся одним из факторов, определяющих характер разрушения последних. Необходимость учета данного фактора в уравнениях механики деформируемого твердого тела диктует применение вероятностных законов распределения физикомеханических характеристик по объему рассматриваемой конструкции.

Для описания процессов деформирования и разрушения твердых тел используется модель сжимаемого идеально упругопластического тела [2,3]. В качестве критерия разрушения - достижение эквивалентной пластической деформацией своего предельного значения [2]. Влияние начальных неоднородностей структуры материала учитывается вероятностным распределением критерия разрушения по ячейкам расчетной области с помощью модифицированного генератора случайных чисел, выдающего случайную величину, подчиняющуюся выбранному закону распределения [5].

Для численных расчетов предлагается методика, базирующаяся на совместном использовании метода Уилкинса [3] для расчета внутренних точек тела и метода Джонсона [4] для расчета контактных взаимодействий.



Рис. 1. Численное моделирование рикошетирования стального шарика при взаимодействии с титановой преградой (t=13,23 мкс; V =3600 м/c; α = 75°): а - вид сверху; в, г – сечение вдоль и поперек каверны; б – эксперимент (фотография стального шарика в исходном состоянии и следа в титановой пластине, оставшегося после их взаимодействия).

На рисунке 1 приведены результаты численного моделирования рикошетирования стального ударника-шарика диаметром 0.8 см при взаимодействии с титановой преградой толщиной 0,95 см и диаметром 8 см. Скорость ударника V = 3600 м/c, угол соударения от нормали к преграде составлял $\alpha = 75^{\circ}$.

В численном исследовании получены следующие значения параметров кратера: большая ось кратера равнялась 30, 5 мм, меньшая ось кратера-15 мм, глубина кратера – 8, 2 мм. Экспериментальные данные характеризуются следующими значениями: большая ось кратера-28 мм, меньшая ось кратера-16 мм, глубина кратера – 7 мм.

В работе рассматривалось также соударение кластера из шести сферических элементов с преградой под различными углами к поверхности последней. Размеры пластин 5×5 см, толщина – 0,35 см, материал- алюминий. Шарик – сталь, диаметр равняется 0, 56 см. Центры группа шариков располагается по кругу с диаметром равным 1, 5 см, соударение всех шариков с преградой происходит одновременно.

При увеличение угла соударения до 80° от нормали к поверхности пластины происходит рикошет ударников и деформированию преграды без существенных повреждений и пробития последней (рис.2).



а б Рис.2. Групповой удар компактными элементами по тонкой преграде под углом 80° от нормали со скоростью 1500 м/с: a-t=10 мкс; б- t=25 мкс.

На рисунке 3 приведены результаты расчетов удара стержня из сплава вольфрам - никель - железо диаметром 0.4 см и длиной 4 см с алюминиевой преградой толщиной 1,5 см и диаметром 3, 2 см со скоростью V =500 м/с по нормали к преграде.

Time=136.7438mks



Рис. 3. Нормальное соударение стержня с алюминиевой преградой (t=136, 7 мкс): а – общий вид; б – плоское сечение.

Здесь отчетливо видно, что процесс деформирования и разрушения при нормальном ударе существенно трехмерный, несмотря на начальный осесимметричный характер нагружения преграды и ударника. При заданной скорости стержень деформируется незначительно, а в преграде выбивается небольшая пробка, которая ясно видна на рис. 3, б, и формируется осколочное поле вокруг вылетающего из преграды стержня (рис. 3, а).

Соударение под углом 20° от нормали показано на рис. 4. Здесь и далее размеры элементов системы и материалы контактирующих тел те же самые, кроме диаметра преграды, который в дальнейших расчетах равняется 5,8 см.

В данном случае форма стержня незначительно отличается от исходной и потери устойчивости не наблюдается.



Рис. 4. Соударение стержня с алюминиевой преградой под углом 20° от нормали (t=27 мкс): а – общий вид; б – плоское сечение.

Увеличение угла соударения: 30°,40°,45°,50° приводит к все большему искажению исходной осесимметричной формы стержня и непробитию преграды. В последнем случае стержень даже выходит через лицевую поверхность пластины.

Результаты расчетов соударения стержня под углом 50 градусов к преграде приведены на рисунке 5,где показаны общий вид и плоский разрез.

При взаимодействии стержня с плоским торцом с преградой под различными углами к поверхности [6] потери устойчивости и отклонения формы неразрушенной части стержня от осевой симметрии не наблюдалось. В проведенных в данной работе расчетах показано, что коническая головная часть при углах соударения больше определенного значения приводит к резко выраженному неравномерному обтеканию внедряющегося тела материалом преграды, возникновению асимметричного силового поля и, как следствие, к искривлению стержня и изменению траектории его движения в материале пластины, вплоть до выхода стержня из преграды через лицевую поверхность.



Рис. 5. Соударение стержня с алюминиевой преградой под углом 50 градусов от нормали (t=100 мкс): а – общий вид; б – плоское сечение.

Дальнейшее увеличение угла отклонения стержня от нормали до значения 75 градусов приводит к его рикошетированию (рис. 6).



Рис. 6. Соударение стержня из вольфрамового сплава с конической головной частью с алюминиевой преградой под углом 75 градусов от нормали (t=33 мкc): а – общий вид; б – плоское сечение.

Рикошетирование стержня с плоским торцом иллюстрирует рисунок 7. Взаимодействие его с преградой характеризуется разрушением поверхностных слоев, как преграды, так и стержня с формированием облака осколков, движущихся по направлению рикошетирования.



Рис. 7. Соударение стержня из вольфрамового сплава с плоским торцом с алюминиевой преградой под углом 75 градусов от нормали (t=52 мкс): а – общий вид; б – плоское сечение.

Полученные результаты показывают достаточно широкие возможности предложенных вероятностного подхода и численной методики адекватно моделировать не только процессы деформирования и разрушения элементов конструкций при интенсивных динамических нагружениях, но и такие важные процессы динамического взаимодействия, как рикошетирования ударников. Это подтверждается хорошим совпадением качественных и количественных харак-

теристик представленных в работе численных результатов решения задачи о рикошетировании с экспериментальными данными.

Работа выполнена при частичном финансировании по программе Минобрнауки РФ (проект РНП 2.1.2. 2509) и частичной поддержке грантов РФФИ №09-08-00662а и №10-08-00633а.

1. Segletis, S.B. A model for rod ricochet / S.B. Segletis //Int. J. Impact Eng. - 2006. - V.32. - P. 1403-1439.

2.Баум, Ф.А. Физика взрыва / Ф.А. Баум, Л.П. Орленко, К.П. Станюкович, В.П. Челышев, Б.И. Шехтер. - М.: Наука, 1975. - 704 с.

3. Wilkins, M.L. Computer simulation of dynamic phenomena/ M.L. Wilkins. - Berlin-Heidelberg-N.Y.: Springer, 1999. – 246 p.

4.Johnson, G.R. Tree-dimensional computer code for dynamic response of solids to intense impulsive loads/ G.R. Johnson, D.D. Colby, D.J. Vavrick // Int. J. Numer. Methods Engng. - 1979. - V. 14, № 12. - P. 1865-1871.

5. Теоретические и экспериментальные исследования высокоскоростного взаимодействия тел / Под ред. А.В. Герасимова. - Томск: Изд-во Том. ун-та, 2007. - 572 с.

6. **Герасимов, А.В.** Соударение длинных стержней по нормали и под углом с многослойными и разнесенными преградами/ А.В. Герасимов, С.В. Пашков, В.Н. Михайлов // Сб. статей. 9-й Всерос. научн. конф. "Краевые задачи и математическое моделирование ". - Новокузнецк, 2008. - Т.1. - С. 22-26.